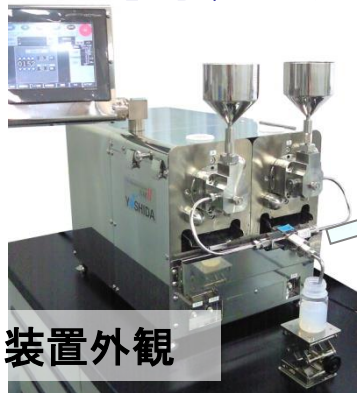


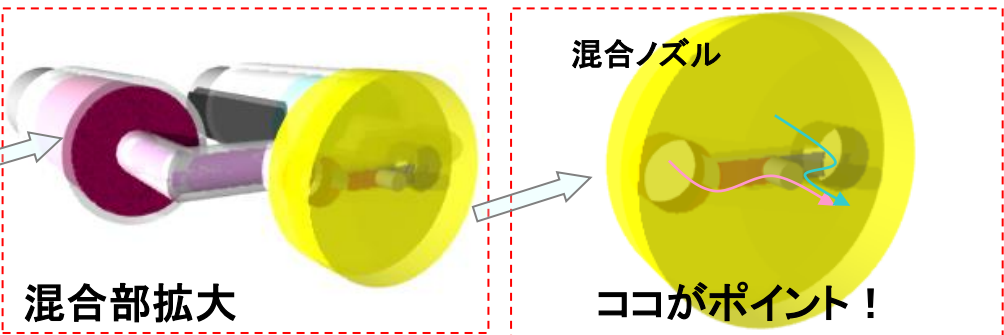
マイクロチャンネルをスケールアップ

# 高圧流を用いたマイクロリアクタ

Microreactor using high-pressure flow

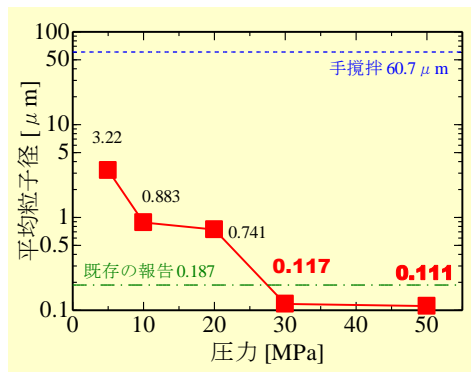
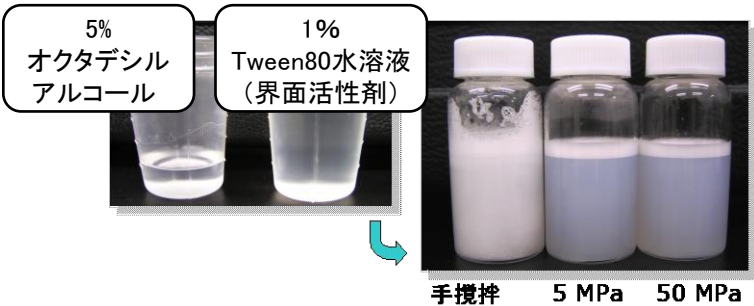


装置外観

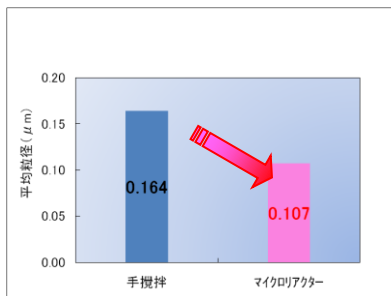
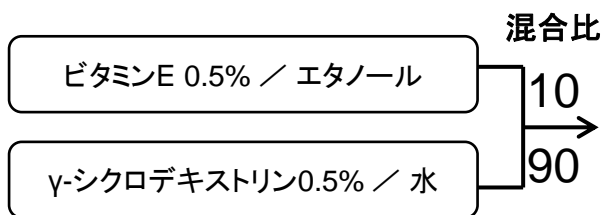


本機を使用する事で微粒化が促進されるため、下記のような物質において人体への高吸収性などが期待できます。

## ①貧溶媒析出(オクタデシルアルコール)



## ②ビタミンEとシクロデキストリンの包接



手攪拌 リアクター



独立制御の二軸プランジャーで、マイクロチャンネル通過時間を厳密に制御可能です。

これにより、精密な粒径コントロールが可能となります。

### 高速・高圧マイクロリアクターの特徴

- 高速&高圧(最大処理圧力50MPa)処理が可能
- 二液混合比、吐出圧の精密制御が可能
- 高粘度流体\*にも対応
- 投入口から連続供給可能

- 迅速に大量**処理
- 処理量: 数~数十 L/hr
- 容易に**スケールアップ**
- 良好な再現性

\*粘度は2,000cPを目安とお考えください。液の流動性および粘度差によって、処理可能粘度は変動致します。